

# BARRA RETIFICADA CROMADA TEMPERADA

1-AÇO: SAE 1045 ou CK45E

2-COMPOSIÇÃO QUÍMICA e PROPRIEDADES MECÂNICAS:

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,42-0,50	0,50-0,80	Máx. 0,4	Máx. 0,03	Máx. 0,035	Máx. 0,4	Máx. 0,1

Limite de Tração	Limite de Escoamento	Alongamento
Mín. 610 Mpa	Mín. 355 Mpa	Mín. 15%

	Dureza Superficial	Profundida da Têmpera
MÁX.	55 HRC	2,00 mm
MÍN.	50 HRC	1,50 mm

3- RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA: 0,15  $\mu$ m Ra

4- TOLERÂNCIA DIMENSIONAL: conforme ISO f7

5- ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: Mín. 30  $\mu$ m

6- DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: 850-1150 HV

7- OVALIZAÇÃO: ISO f7

8- EMPENAMENTO MÁXIMO: Máx. 0,15 mm/m

9- RESISTÊNCIA À CORROSÃO: 200h/NSS-Rating 9