

BARRA RETIFICADA CROMADA TEMPERADA

1-AÇO: SAE 1045 ou CK45E

2-COMPOSIÇÃO QUÍMICA e PROPRIEDADES MECÂNICAS:

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Mo
0,42-0,50	0,50-0,80	Máx. 0,4	Màx. 0,03	Màx. 0,035	Màx. 0,4	Màx. 0,1

Limite de Tração	Limite de Escoamento	Alongamento
Mín. 610 Mpa	Mín. 355 Mpa	Mín. 15%

*Dureza referencial, não controlado.

	Dureza Superficial	Profundidade da Têmpera
Máx.	55 HRC	2,00mm
Mín.	50 HRC	1,50mm

3- RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA: 0,15µm Ra

4- TOLERÂNCIA DIMENSIONAL: conforme ISO f7

5- ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: Mín. 20µm

6- DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO: 930 HV

7- OVALIZAÇÃO: ISO f7

8- EMPENAMENTO MÁXIMO: Máx. 0,15mm/m

9- RESISTÊNCIA À CORROSÃO: 200h/NSS- Rating 9